

# Шпильки с резьбой для фланцевых соединений ГОСТ 26-2040-96: назначение и изготовление

Отраслевой стандарт ГОСТ 26-2040-96 распространяется на шпильки крепления резьбовые, предназначенные для создания фланцевых соединений различных конструкций в нефтеперерабатывающей, химической, нефтехимической, газовой и иных отраслях.

Крепежные изделия данного стандарта применяются для создания соединений деталей:

- > паровых котлов;
- > газовых и паровых турбин;
- > соединительных частей трубопроводов;
- > узлов, агрегатов, приборов, арматуры, аппаратов и резервуаров, работающих при  $P_u$  свыше 100 и до 1000 кгс/см (от 10 и до 100 Мпа).

Шпильки крепления ГОСТ 26-2040-96 для фланцевых соединений могут изготавливать следующим образом. От определенной длины металлического круга отрезается заготовка необходимой длины, после чего, на нее с обеих сторон, наносится метрическая резьба. Она может наноситься двумя способами: либо накаткой, либо нарезкой.

Накатка представляет собой технологию, при которой резьба создается путем сильного нажатия на заготовку изделия вращающихся роликов с резьбой. Такой метод реализуется при помощи специальных накатных станков.

Нарезка – это технология, при которой создание резьбы осуществляется с помощью резца на токарном оборудовании.

В процессе нарезки происходит быстрое нажатие роликов на заготовку изделия, именно поэтому шпильки для фланцевых соединений ГОСТ 26-2040-96, производимые методом накатки, изготавливаются более быстро. Цена шпилек крепления, выполненных методом накатки ниже, чем шпилек, произведенных методом нарезки, кроме того, такой метод практически безотходен.

Шпильки с ввинчиваемым концом с резьбой для фланцевых соединений ГОСТ 26-2040-96 изготавливаются из следующих марок стали: 3, 20, 35, 45, 40Х.

Тип исполнения крепежных изделий определяется заводом-производителем.

## Шпилька крепления резьбовая для фланцевых соединений ГОСТ 26-2040-96: технические характеристики

- > класс прочности: 4,8; 5,8; 6,8; 8,8; 10,9; 12,9.
- > класс точности: В.

### ГОСТ 26-2040-96

Параметры шпильки		Номинальный диаметр резьбы* d												
		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M52	M56		
Шаг резьбы, P	крупный	1.5	1.75	2	2.5	3	3	3.5	4	4.5	5	5	5.5	
	мелкий	-	-	-	-	-	-	-	-	3	3	3	4	
Длина резьбы, L		22	25	32	40	48	55	60	70	75	90	95	105	
Длина ввинчиваемого резьбового конца, l1		15	18	22	28	35	38	42	50	58	65	70	75	

\* Размеры радиусов R не распространяются на шпильки, резьба которых выполнена методом накатки.

Все параметры в таблице указаны в мм.

## Шпилька крепления с резьбой 26-2040-96: маркировка

Для шпилек, предназначенных для создания фланцевых соединений, изготовленных согласно требованиям 26-2040-96, стандартом установлена следующая маркировка партий изделий для обозначения их параметров:

- > название предприятия-изготовителя;
- > размер и вид изделия;
- > марка стали;
- > химический состав материала изготовления и покрытия;
- > сведения о результатах проведенных испытаний;
- > указания о характеристиках покрытия;
- > обозначение стандарта;
- > штамп ОТК.

Аналогом изделия являются шпильки, изготовленные в соответствии со стандартом ОСТ 26-2039-96.

Цены на резьбовые фланцевые шпильки крепления с ввинчиваемым концом ГОСТ 26-2040-96 формируются исходя из величины заказа.